

## 1.0. AMAÇ

Bu şartname, 13UY0143-3 Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) Seviye 3 adayının belgelendirilmesine yönelik olarak yapılacak olan sınav için temel şartları, yeterlilik alanını, sınav koşullarını, kabul şartlarını ve belgelendirme süreci hakkında bilgilendirmeyi amaçlamaktadır.

### 1.1. MESLEK TANIMI

*Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliğiyle çevre korumaya ilişkin önlemleri olarak kalite sistemleri çerçevesinde, ekstrüzyon yöntemiyle şişirme plastik film üretme bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişidir.*

## 2.0. BİLGİ VE BECERİNİN SINANMASI VE DEĞERLENDİRİLMESİ

### 2.1 ZORUNLU BİRİMLER

13UY0143-3 / A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma  
13UY0143-3 / A2 Plastik Şişirme Film Ekstrüzyon Üretim İşlemleri

#### 2.1.1 Teorik Sınav

A1 ve A2 zorunlu yeterlilik birimlerinin her birinden T adlı yazılı teorik bir sınav yapılır. Sınavlarda her bir soru için 2 dk. süre verilir. A1'in T adlı teorik sınavında 25 adet, A2' nin T adlı teorik sınavında ise 40 adet soru sorulur. Sorular BTSO MESYEB soru bankasından rastlantısal olarak seçilip her bir soru eşit puan ağırlıktadır ve toplam değeri 100 puandır. Adayın yazılı teorik sınavlarda başarılı olabilmesi için A1'in T adlı sınavından en az 70 puan alması, A2'in T adlı sınavından ise en az 50 puan alması gerekir.

#### 2.1.2 Performansa Dayalı Sınav

A1 ve A2 zorunlu yeterlilik birimlerinin her birinden P adlı performansa dayalı bir sınav yapılmaktadır. A1'in P adlı performans sınavında A1 birimine ilişkin başarımla ölçütleriyle belirlenen kontrol listesine göre, A2'nin P adlı performans sınavında ise A2 birimine ilişkin başarımla ölçütleriyle belirlenen kontrol listesine göre uygulama ortamında alınan puanlar üzerinden değerlendirme yapılır. Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden yapılan değerlendirmede adayın başarılı sayılması için 100 üzerinden 80 puan alması gerekir. Performansa dayalı uygulama sınavlarının süreleri gerçek üretim şartlarındaki sürelerle uyumludur.

### 2.3. Ölçme ve Değerlendirme

**13UY0143-3 PLASTİK ŞİŞİRME FİLM  
ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON)  
SINAV ŞARTNAMESİ**

DOKÜMAN KODU:	PB.T.11-69
YÜRÜRLÜK TARİHİ:	02.11.2015
REVİZYON NO:	03
REVİZYON TARİHİ:	01.03.2019
SAYFA NO:	2 / 5

Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımları ölçütlerini karşılayacak şekilde ve iki aşamalı olarak uygulanır:

1. Teorik Bilgi Sınavı
2. Performansa Dayalı Uygulama Sınavı ( İşi yaparken izleme).

Yeterliliğin elde edilmesi için adayın A1 ve A2 birimlerinden başarılı olması gerekmektedir. Adayın performansa dayalı uygulama sınavına kabul edilebilmesi için teorik bilgi sınavlarından başarılı olması gerekir.

Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Herhangi bir birim veya bölümden başarısız olan aday bu süre içerisinde başarısız olduğu birim veya bölümlerden yeniden sınava girme hakkına sahiptir. Ancak; İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminde yer alan uygulama sınavından başarı gösteremeyen adaylar diğer birimin uygulama sınavından da başarısız sayılırlar. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminden başarılı olup diğer birimin sınavlarından başarısız olan aday iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminin sınavlarından muaf tutularak 1 yıl içerisinde başarısız olduğu bölümden tekrar sınava katılım sağlayabilir.

**TEORİK BİLGİ SINAVI**

Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Her birimin değerlendirmesi ayrı yapılır.

Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktılarını ve başarımları ölçütlerini ölçebilecek şekildedir.

**PERFORMANSA DAYALI UYGULAMA SINAVI**

Performansa dayalı uygulama sınavı, gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir. Birimin gerektirdiği başarımları ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri üzerinde değerlendirilir.

Kontrol listeleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır. Performansa dayalı uygulama sınavları, uygulama sınavı ile ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktılarını ve başarımları ölçütlerini ölçebilecek şekildedir.

Performansa dayalı uygulama sınavları, bütünlük olarak gerçekleştirilir, ancak her birim ayrı değerlendirilir. Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Adayların performansa dayalı uygulama sınavlarında, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun davranması beklenir. Buna aykırı hareket edenlerin sınavları derhal kesilir ve uygulama sınavının diğer aşamasına girmelerine izin verilmez.

*BTSO MESYEB dışındaki işyerlerinde uygulamalı performans sınavı yapılması durumunda, işyeri çalışma şartlarına, makine, ekipman ve benzeri donanımlara uygun uygulamalı performans sorusu hazırlanacaktır.*

**2.4.Diğer Şartlar**

**13UY0143-3 PLASTİK ŞİŞİRME FİLM  
ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON)  
SINAV ŞARTNAMESİ**

DOKÜMAN KODU:	PB.T.11-69
YÜRÜRLÜK TARİHİ:	02.11.2015
REVİZYON NO:	03
REVİZYON TARİHİ:	01.03.2019
SAYFA NO:	3 / 5

- 2.4.1 Sınavlarda her soru eşit ağırlıktadır. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp, değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır.
- 2.4.2 Belgelendirmeye hak kazanmak için A grubu zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamının teorik ve performans sınavlarından başarılı olunması gerekir
- 2.4.3 Adayın A zorunluluk birimlerinde tanımlanan her iki sınavdan başarılı olması gerekir. Birimlerin teorik sınavından başarı sağlayamayan adaylar uygulama sınavlarına katılamazlar. Adaylar, başarı sağlayamadığı bölümlere yönelik 1 yıl içerisinde tekrar sınava girebilirler. Ancak 1 yıldan fazla ara vermeleri durumunda birimlerde tanımlanan her iki sınava da yeniden girmeleri gerekir.
- 2.4.4 Sınav kurallarını ihlâl eden, etik olmayan davranışlar sergileyen adayların (örn. Kopya çekme, başkası adına sınava girme vb.) sınavı geçersiz sayılır ve sınava yeniden başvurması için en az 3 ay beklemesi gerekir.
- 2.4.5 Sınavlar, genel sınav kurallarına uygun yapılır. Sınavlar esnasında adayların birbiri ile konuşması, yardımlaşması, telefon görüşmesi yapması ve sınav süresince sınav salonu dışına çıkması yasaktır.
- 2.4.6 Uygulama sınavında adayların kullandığı test parçaları sınav esnasında görsel olarak kayıt altına alınır.
- 2.4.7 Sınavlarda kullanılan her türlü kırtasiye malzemesi BTSO MESYEB tarafından sağlanır.
- 2.4.8 *Uygulama sınavında kullanılan sınav malzemelerinin, adayın başvurduğu sınav niteliğine göre MESYEB tarafından hazırlanan malzeme listesinde belirtilen malzemelerin temin edilmesinden MESYEB sorumludur.*

### 3.0 REFERANSLAR

13UY0143-3 Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) seviye 3 sınav uygulamaları ve değerlendirmelerine esas alınan standartlar aşağıda sıralanmaktadır;

Belgelendirme Standardı	Değerlendirme Standardı
12UMS0230-3 Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) seviye 3 Ulusal Meslek Standardı	13UY0143-3 Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) seviye 3 Ulusal Yeterliliği

### 4.0 BELGELENDİRME

Sınav sonuçlarına göre, görevlendirilen Belgelendirme Program Kurulu Üyesi (Karar Verici) belgelendirmeye ilişkin kararı verir. Sonuç [www.btsomesyeb.com.tr](http://www.btsomesyeb.com.tr) adresli web sitesinden yayınlanır ve ilgiliye bildirilir.

**13UY0143-3 PLASTİK ŞİŞİRME FİLM  
ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON)  
SINAV ŞARTNAMESİ**

DOKÜMAN KODU:	PB.T.11-69
YÜRÜRLÜK TARİHİ:	02.11.2015
REVİZYON NO:	03
REVİZYON TARİHİ:	01.03.2019
SAYFA NO:	4 / 5

#### 4.1 Adayda Aranacak Şartlar

Sınav başvurularında herhangi bir ön şart bulunmamaktadır.

#### 4.2 Belgelerin Teslimi

Belgeler, belge sahibine imza karşılığı veya belge sahibinin talebi halinde, Başvuru Formundaki adresine posta veya kargo ile gönderilir.

#### 4.3 Belgenin Kaybedilmesi

Belge sahibi, belgesini geçerlilik süresi içinde kaybettiğini ve yeni belge düzenlenmesini dilekçe ile talep eder. Bu talep uygun bulunur ise belge yenileme ücreti alınarak kaybedilen belge bilgilerini içerir yeni bir belge düzenlenir.

#### 4.4 Yeterlilik Belgesinin Geçerlilik Süresi ve Gözetim Sıklığı

Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır. Belge sahibi, mesleki yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi içerisinde bir kez BTSO MESYEB tarafından gözetime tabi tutulur. Bu gözetim, BTSO MESYEB tarafından hazırlanan gözetim ve hizmet bildirim formunun belge sahibinin çalıştığı iş yeri yetkilisi tarafından onaylanması ile gerçekleşir. Belge sahibi, 2. (ikinci) yılın sonundan itibaren bir kere gözetime tabi tutularak değerlendirilir.

#### 4.5 Yeniden Belgelendirme

Belgenin geçerlilik süresi sonunda yeniden gözetim yapılır. Bu gözetimde kişinin belgesinin geçerlilik süresi içinde fiilen 3 (üç) yıl Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) mesleğinde çalıştığını belgeleyebilmesi esastır. Meslekten uzak kalma üst üste 2 (iki) yılı geçmeyen, belgenin geçerlilik süresi içerisinde (2. yılın sonundan itibaren) ve belgenin geçerlilik süresi sonunda (5. yılın sonundan itibaren) yapılacak gözetim izlemelerinde çalışma süresi yeterli bulunan belge sahipleri yeterli olarak değerlendirilir. Yeterli görülen belge sahiplerinin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beş yıl daha uzatılır. Belgenin geçerlilik süresi içinde yukarıda belirtilen çalışma süresini gerçekleştiremeyen kişiler, ölçme değerlendirme sisteminde tarif edilen sınava yeniden girip başarı göstererek belgelerini güncelleyebilirler. İkinci beş yılın sonunda belgenin geçerlilik süresini uzatmak için ölçme değerlendirme sisteminde tarif edilen sınava girilmesi zorunludur. Sınavlarda başarılı olanların belgeleri 5 yıl için yenilenir.

#### 4.6 BELGENİN ASKIYA ALINMASI, İPTALİ

Belgeli Kişinin Belge Talep Formundaki beyanı, bu Şartnamede belirtilen kurallar ve Logo/Marka Kullanım Talimatına aykırı bir davranışın tespiti halinde, belge iptal edilir. Belgesi iptal edilen kişi belgenin aslını BTSO MESYEB'e iade etmekle yükümlüdür.

**13UY0143-3 PLASTİK ŞİŞİRME FİLM  
ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON)  
SINAV ŞARTNAMESİ**

DOKÜMAN KODU:	PB.T.11-69
YÜRÜRLÜK TARİHİ:	02.11.2015
REVİZYON NO:	03
REVİZYON TARİHİ:	01.03.2019
SAYFA NO:	5 / 5

*Gözetim sürecinde, yapılan kontroller sonrasında şartların karşılanmadığı tespit edilirse, belge belirli bir süre askıya alınabilir. Bu süre uygunsuzlukların durumuna göre 15 gün ile 6 ay arasında değişebilmektedir. Belgelendirilmiş kişinin, askıya alma gerekçelerini ortadan kaldırması durumunda, Karar Verici kararı ile belge, belgelendirilmiş kişiye iade edilir.*

#### **5.0 İTİRAZ VE ŞİKÂyetLER**

Başvuru sahiplerinden, adaylardan, belgelendirilmiş kişilerden ve onların işverenlerinden ve diğer kesimlerden belgelendirme süreci ve kriterleri konusunda itiraz ve şikâyetlerin olması halinde, itiraz/şikâyet sahibi BTSO MESYEB veya [www.btsomesyeb.com.tr](http://www.btsomesyeb.com.tr) Web sitesinden İtiraz ve Şikâyet Başvuru Formunu doldurur ve imzalayarak (şahsen müracaat yapıldı ise) BTSO MESYEB' e teslim eder veya faks, e-posta vb. ile gönderir.

Yapılan sınava ilişkin, sınavda kullanılan teçhizat ve sınav parçası veya numuneleriyle ilgili itiraz sınav tarihinden itibaren 30 gün içinde yapılmalıdır. BTSO MESYEB' e yapılan İtiraz ve Şikâyetler 30 gün içerisinde sonuçlandırılır. Karar itiraz/şikâyet sahibine bildirilir.