

## 1.0. AMAÇ

Bu şartname, 12UY0069-4/03 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı Seviye 4 adayının belgelendirilmesine yönelik olarak yapılacak olan sınav için temel şartları, yeterlilik alanını, sınav koşullarını, kabul şartlarını ve belgelendirme süreci hakkında bilgilendirmeyi amaçlamaktadır.

### 1.1. Meslek Tanımı [10UMS0069-4]

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4), plastik ürün üretmek için hammadde hazırlama, kalıp bağlama, enjeksiyon hattı ile seri üretim yapma bilgi ve becerisine sahip kişidir.

Plastik ürünlerin İSG talimatları, çevre kuralları ve kalite standartlarına uygun olarak üretilmesini sağlar ve bununla ilgili gerekli kontrolleri yapar. Ürünle ve üretim süreçleriyle ilgili kontrolleri yapar, üretim hatalarıyla ilgili gerekli düzeltmelerin yapılmasını sağlar. Kalite standartlarına uygun üretim yapılabilmesi için üretim hattının önleyici bakım, onarım ve kontrol işlemlerini gerçekleştirir.

Personel sevk ve idaresi ile iş organizasyonu yapmak ve gerekli mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4)'nın görevlerindedir.

## 2.0. BİLGİ VE BECERİNİN SINANMASI VE DEĞERLENDİRİLMESİ

### 2.1 ZORUNLU BİRİMLER

**A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Kalite**

**A2 Üretim Sürecine İlişkin Yönetmelik Sorumlulukları**

**A3 Plastik Enjeksiyon Üretim ve Kontrol İşlemleri**

#### 2.1.1 Teorik Sınav

A1 ve A3 zorunlu yeterlilik birimlerinin için yazılı, A2 zorunlu yeterlilik birimi için sözlü teorik sınav yapılır. Sınavlarda her bir soru için 1 dk. süre verilir. A1'in teorik sınavında 25 adet, A3'ün teorik sınavında ise 30 adet soru sorulur. A2 için senaryo formatında geliştirilmiş, soru ve yanıtları yapılandırılmış en az 10 adet sözlü soru yöneltilir. Sorular her sınav için BTSO MESYEB soru bankasından rastlantısal olarak seçilir. Her soru eşit puan ağırlıktadır ve toplam değeri 100 puandır. Adayın teorik sınavlarda başarılı olabilmesi için her bir birimden en az 70 puan alması gerekir.

#### 2.1.2 Performansa Dayalı Sınav

**A1 ve A3** zorunlu yeterlilik birimlerinin her birinden performansa dayalı bir sınav yapılmaktadır. A1'in değerlendirmesi A3 ile birlikte yapılır. A3'ün performans sınavında ise A3 (ve A1) birimine ilişkin başarımla ölçütleriyle belirlenen kontrol listelerine göre uygulama ortamında alınan puanlar üzerinden değerlendirme yapılır. Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden yapılan değerlendirmede adayın başarılı sayılması için kritik adımların tamamını başarması ve 100 üzerinden en az 70 puan alması gerekir. Performansa dayalı uygulama sınavlarının süreleri gerçek üretim şartlarındaki sürelerle uyumlu olarak belirlenir.

### 2.2 SEÇMELİ BİRİMLER

**B1 Köprülü Vinçle Kalıp Bağlama**

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4) MYK Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olan bireylerin köprülü vinç kullanımına ilişkin bilgi, beceri ve yetkinlikleri üretim aşamasında kalıp bağlama ve sökme işlemlerini kapsayacak şekilde tanımlanmış olup ölçme ve değerlendirme de bu kapsamda yapılır. Kalıbın üretim alanına köprülü vinçle getirilmesi, işyeri sınırları içinde ve dışında üretim haricinde köprülü vinç kullanımına ilişkin bilgi, beceri ve yetkinlikler ölçme ve değerlendirme kapsamında yer almamakta olup bahse konu işler 15UY0205-3 Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) ulusal yeterliliği kapsamındadır (12UY0069-4/03, Md. 12c).

#### 2.2.1 Teorik Sınav

B1 seçmeli yeterlilik birimi için yazılı teorik sınav yapılır. Sınavda her bir soru için 1 dk. süre verilir. B1'in teorik sınavında 25 adet soru sorulur. Sorular her sınav için BTSO MESYEB soru bankasından rastlantısal olarak seçilir. Her soru eşit puan ağırlıktadır ve toplam değeri 100 puandır. Adayın yazılı teorik sınavlarda başarılı olabilmesi için her bir birimden en az 70 puan alması gerekir.

### 2.2.2 Performansa Dayalı Sınav

B1 seçmeli yeterlilik birimi için performansa dayalı sınav yapılmaktadır. B1'in performans sınavında B1 birimine ilişkin başarımlar ölçütleriyle belirlenen kontrol listelerine göre uygulama ortamında alınan puanlar üzerinden değerlendirme yapılır. Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden yapılan değerlendirmede adayın başarılı sayılması için kritik adımların tamamını başarması ve 100 üzerinden en az 80 puan alması gerekir. Performansa dayalı uygulama sınavlarının süreleri gerçek üretim şartlarındaki sürelerle uyumludur.

### 2.3. Ölçme ve Değerlendirme

Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesi almaya hak kazanabilmeleri için birimlerde tanımlanan tüm sınavlardan başarılı olmalıdır.

Sınavlarda her soru eşit ağırlıktadır. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp, değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Sınavın herhangi bir bölümünden (T1, T2, P1 vb.) başarısız olan adayın, başarılı olduğu bölüm/bölmülere muaf olma süresi 1 yıldır.

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

### 2.4. Diğer Şartlar

2.4.1 Her adayın üç teorik ve üç performansa dayalı sınav hakkı vardır.

2.4.2 Sınav kurallarını ihlâl eden, etik olmayan davranışlar sergileyen adayların (örn. kopya çekme, başkası adına sınava girme vb.) sınavı geçersiz sayılır ve sınava yeniden başvurması için en az 3 ay beklemesi gerekir.

2.4.3 Sınavlar, genel sınav kurallarına uygun yapılır. Sınavlar esnasında adayların birbiri ile konuşması, yardımlaşması, telefon görüşmesi yapması ve sınav süresince sınav salonu dışına çıkması yasaktır.

2.4.4 Sınavlarda kullanılan her türlü kırtasiye malzemesi BTSO MESYEB tarafından sağlanır.

2.4.5 Uygulama sınavında kullanılan malzemeler, adayın başvurduğu sınav niteliğine göre BTSO MESYEB tarafından hazırlanan malzeme listesine göre, aday/adayın çalıştığı firma tarafından temin edilir. Malzemeleri aday/adayın çalıştığı firmanın temin etmediği hallerde BTSO MESYEB temin eder. Bu durumda malzeme bedeli aday/adayın çalıştığı firmadan talep edilir.

### 3.0 REFERANSLAR

12UY0069-4 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı seviye 4 sınav uygulamaları ve değerlendirmelerine esas alınan standartlar aşağıda sıralanmaktadır;

Belgelendirme Standardı	Değerlendirme Standardı
10UMS0069-4	12UY0069-4
Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı seviye 4	Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı seviye 4
Ulusal Meslek Standardı	Ulusal Yeterliliği

### 4.0 BELGELENDİRME

Sınav sonuçlarına göre, görevlendirilen Belgelendirme Program Kurulu Üyesi (Karar Verici) belgelendirmeye ilişkin kararı verir. Sonuç [www.btsomesyeb.com.tr](http://www.btsomesyeb.com.tr) adresli web sitesinden yayınlanır ve ilgiliye bildirilir.

#### 4.1 Adayda Aranılan Şartlar

Sınav başvurularında herhangi bir ön şart bulunmamaktadır.

#### 4.2 Belgelerin Teslimi

Belgeler, belge sahibine imza karşılığı veya belge sahibinin talebi halinde, Başvuru Formundaki adresine posta veya kargo ile gönderilir.

#### 4.3 Belgenin Kaybedilmesi

Belge sahibi, belgesini geçerlilik süresi içinde kaybettiğini ve yeni belge düzenlenmesini dilekçe ile talep eder. Bu talep uygun bulunur ise belge yenileme ücreti alınarak kaybedilen belge bilgilerini içerir yeni bir belge düzenlenir.

**4.4 Yeterlilik Belgesinin Geçerlilik Süresi**

Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır.

**4.5 Belge Yenilemede Uygulanacak Ölçme – Değerlendirme Yöntemi**

5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;

- 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak.
- Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansla dayalı sınavlardan (P1) başarılı olmak.

Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.

**4.6 BELGENİN ASKIYA ALINMASI, İPTALİ**

Belgeli Kişinin Belge Talep Formundaki beyanı, bu Şartnamede belirtilen kurallar ve Logo/Marka Kullanım Talimatına aykırı bir davranışın tespiti halinde, belge iptal edilir. Belgesi iptal edilen kişi belgenin aslını BTSO MESYEB'e iade etmekle yükümlüdür.

**5.0 İTİRAZ VE ŞİKÂyetLER**

Başvuru sahiplerinden, adaylardan, belgelendirilmiş kişilerden ve onların işverenlerinden ve diğer kesimlerden belgelendirme süreci ve kriterleri konusunda itiraz ve şikâyetlerin olması halinde, itiraz/şikâyet sahibi BTSO MESYEB veya [www.btsomesyeb.com.tr](http://www.btsomesyeb.com.tr) Web sitesinden İtiraz ve Şikâyet Başvuru Formunu doldurur ve imzalayarak (şahsen müracaat yapıldı ise) BTSO MESYEB' e teslim eder veya faks, e-posta vb. ile gönderir.

Yapılan sınava ilişkin, sınavda kullanılan teçhizat ve sınav parçası veya numuneleriyle ilgili itiraz sınav tarihinden itibaren 30 gün içinde yapılmalıdır. BTSO MESYEB' e yapılan İtiraz ve Şikâyetler 30 gün içerisinde sonuçlandırılır. Karar itiraz/şikâyet sahibine bildirilir

**6.0 REVİZYON TAKİBİ**

REV. NO	MADDE NO	REVİZYON NEDENİ	REV. TAR.
03	4.4	Gözetim şartı iptal edildi (yeterlilik tadil 01)	30.06.2020
04	2.1.2 tümü	Performansa dayalı sınav maddesinden A2 çıkartıldı; Şartname madde yapısı gözden geçirilerek yeniden düzenlendi	12.07.2021