

Endüstriyel Taşımacılık ve İstif Makinesi Operatörlüğü EĞİTİMİ



İş Sağlığı ve Güvenliği



Yük Taşıma Teknikleri



Değerlendirme ve Sertifikasyon

Eğitim İçeriği ve Süreci

Bu eğitim, katılımcıların iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun, çevreye duyarlı ve kalite standartlarına bağlı kalarak elektrikli istif makinelerini güvenli ve verimli bir şekilde kullanma becerilerini geliştirmeyi hedeflemektedir.



A1: İş Sağlığı ve Güvenlik

- İş güvenliği temel prensipleri
- Yasal dayanaklar
- Risk ve tehlike kavramları
- Kişisel koruyucu donanımlar
- Acil durum prosedürleri
- 8 saatlik modül



B3: Elektrikli İstif Makinesi

- Makine tanıtımı
- Makine parçaları ve görevleri
- Günlük kontrol formu
- Güvenli sürüş kuralları
- Yük kaldırma, taşıma ve istifleme
- 16 saatlik modül



Eğitim Süreci

- Teorik anlatım ve görsel destekli sunum
- Uygulamalı eğitim ve simülasyon yöntemleri
- Toplam 24 saat süren eğitim



Değerlendirme Yöntemleri

- Teorik sınav (çoktan seçmeli ve kısa cevaplı sorular)
- Performans değerlendirmesi (pratik beceriler)
- Her iki değerlendirmeden de en az %70 başarı sağlanmalıdır

Eğitim ilerlemesi

İş Sağlığı ve Güvenliği Temelleri

İş sağlığı ve güvenliği (İSG), çalışanların iş ortamında güvenli, sağlıklı ve verimli bir şekilde çalışmasını sağlayan önlemler bütünüdür. Amacı, iş kazalarını önlemek, meslek hastalıklarını engellemek ve çalışma koşullarını iyileştirmektir.

Yasal Dayanaklar

 **6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu**

 **İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği**

 **Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik**

 Her çalışan, İSG kurallarına uymakla yükümlüdür. Kurallara uymamak, hem kendisi hem de çalışma arkadaşları için risk oluşturur.

Tehlike ve Risk Kavramları

Kavram	Tanım	Örnek	Önlem
Tehlike	Zarar verme potansiyeline sahip durum veya madde	Yağ sızıntısı olan zemin	Zemini temizlemek, uyarı levhası koymak
Risk	Tehlikenin gerçekleşme olasılığı ve etkisi	Kayma ve düşme olasılığı	Tehlikenin ortadan kaldırılması veya etkisinin azaltılması

 Bir riskin en etkili şekilde azaltılması, tehlikenin kaynağında yok edilmesi ile mümkündür.

 İSG yalnızca bir yasal zorunluluk değil, aynı zamanda çalışanı ve işletmeyi koruyan bir "yaşam kültürüdür".

Kişisel Koruyucu Donanımlar ve Acil Durum Prosedürleri

Kişisel Koruyucu Donanımlar (KKD)

KKD'ler, çalışanın sağlığını tehlikelerden koruyan özel ekipmanlardır. Her KKD, CE işareti taşımali ve standartlara uygun olmalıdır.

 Baret

 Gözlük

 Kulaklık

 Fosforlu Yelek

 Eldiven

Burun Korumalı Ayakkabı

Acil Durum Prosedürleri

Acil durumlar; yangın, patlama, kimyasal sızıntı, elektrik kaçağı gibi olaylardır. Bu durumlarda yapılması gerekenler:

1 **Panik Yapmadan Ortamı Terk Et**

Sakin bir şekilde ve panik yapmadan ortamı terk edin.

2 **Acil Çıkış Yönlendirmelerini İzleyin**

Belirlenen çıkış yollarından ve işaretlerden yararlanarak güvenli bir şekilde tahliye olun.

3 **Toplanma Noktasına Git**

Tahliye sonrası yetkili kişilere bildirimde bulunmadan önce belirlenen toplanma noktasına gelin.

4 **Yetkili Kişilere Bilgi Ver**

Olayla ilgili kısa ve net bilgileri yetkili kişilere iletin.

 Acil çıkış kapıları asla kilitli veya engelli olmamalıdır. Her işyerinde acil durum planı ve tahliye krokisi bulunmalıdır.

Çevre ve Kalite Bilinci

Atık Yönetimi

Atıkları türüne göre ayrıştırınız:



Mavi: Kâğıt



Sarı: Plastik



Yeşil: Cam



Gri: Metal



Kırmızı:
Tehlikeli Atık

- Atıkları karıştırmak çevreye zarar verir
- Atık kutuları renklerine göre sınıflandırılır
- Atık karışımı yasal ceza doğurabilir

Enerji Tasarrufu

- Enerji tasarrufu yaparak kaynakları koruyun
- Su kullanımını da dikkate alın
- Kimyasal maddeleri çevreye dökme



Enerji tasarrufu, hem mali hem de çevresel açıdan katkı sağlar

Kalite Standartları

Kalite; ürün veya hizmetin, belirlenen standartlara uygunluğudur.

- İşini dikkatli ve düzenli yapmalı
- Malzemeleri zarar vermeden taşımalı
- İş emirlerine uygun hareket etmelidir

Kalite yönetim sistemleri, hataların önlenmesi ve sürekli iyileştirme üzerine kuruludur.

 Kayıt dışı çalışma veya belge eksikliği, kalite sisteminde uygunsuzluk olarak değerlendirilir

Elektrikli İstif Makinesi Tanıtımı

⚙ Makine Parçaları ve Görevleri

Parça	Görevi
Çatallar	Yükü taşır ve istifler.
Direksiyon ve Kumanda K.	Yönlendirme ve kaldırma işlemlerini yapar.
Akü	Elektrik enerjisini sağlar.
Güvenlik Anahtarı	Makineyi devreye alır veya kapatır.
Geri Vites Sesi ve Işık	Çalışma alanındaki kişileri uyarır.

✅ Günlük Kontrol Formu

Makine her kullanımdan önce "Günlük Kontrol Formu" ile kontrol edilmelidir. Bu form, olası arızaları önceden tespit ederek iş kazalarını ve maddi kayıpları engellemek için kritik bir araçtır.

Fren sistemi

Frenlerin etkinliği kontrol edilmeli.

Hidrolik yağı

Hidrolik yağ seviyesi yeterli olmalı.

Geri vites sesi

Geri vites ikaz sesi çalışır durumda olmalı.

Çatalların eğikliği

Çatallarda herhangi bir deformasyon olmamalı.



⚠ Güvenlik Notu

Makine kontrol formu eksiksiz doldurulmadan kullanılması yasaktır. Herhangi bir sorun tespit edildiğinde, makine hemen kullanılmamalı ve yetkili kişiye bildirilmelidir.

Eğitim ilerlemesi

Güvenli Sürüş Kuralları

Çalışma Alanı Güvenliği

- ✓ Çalışma alanının zemini düz ve kuru olmalıdır
- ✓ Trafik yolları daima açık tutulmalı ve engellerden arındırılmalıdır
- ✓ Yaya yolları, yük taşıma yollarından ayrılmalı ve belirgin şekilde işaretlenmelidir
- ✓ Görüş engeli olan durumlarda yönlendirme işaretçisi kullanılmalıdır

Hız Limitleri

8 km/saat Depo içi maksimum hız limiti



⚠ Hız arttıkça durma mesafesi uzar, bu da kaza riskini artırır.

Trafik Kuralları

- ✓ Korna sadece uyarı amacıyla kullanılmalı
- ✓ Gereksiz yere çalınarak dikkatin dağılması önlenmelidir

Yük Kaldırma ve Taşıma Teknikleri

✓ Yük Kaldırmadan Önce

- ✓ Paletin sağlamlığı kontrol edilmelidir. Hasarlı paletler kullanılmamalıdır.
- ✓ Yükün ağırlık merkezi doğru bir şekilde belirlenmelidir.
- ✓ Çatallar, yükün altına tam olarak yerleştirilmelidir.
- ✓ Makinenin taşıma kapasitesi aşılmamalıdır.

🚚 Taşıma Esnasında

- ✓ Hız sabit tutulmalı ve ani manevralardan kaçınılmalıdır.
- ✓ Rampalarda yük daima yukarıya bakacak şekilde taşınmalıdır.
- ✓ Görüş kısıtlıysa, bir işaretçi kullanılarak güvenli geçiş sağlanmalıdır.
- ✓ Yük yavaşça indirilmelidir ve çatallar zeminden yaklaşık 10-15 cm yükseklikte tutulmalıdır.



⚠️ Rampalarda Özel Dikkat

- Rampada geri geri inerken direksiyon kontrolü zorlaşır
- Yavaş hareket edilmeli ve ani dönüşlerden kaçınılmalıdır
- Yük taşırken çatallar zeminden 10-15 cm yükseklikte olmalıdır

İstifleme ve İş Bitimi Prosedürleri



İstifleme Prosedürü

- ✓ Yükün dengesi korunmalıdır. Dengesiz istifleme, yükün düşmesine veya rafın devrilmesine neden olabilir.
- ✓ Çatallar yavaşça indirilmelidir.
- ✓ Palet tam oturduğunda çatallar geri çekilmelidir.
- ✓ Raf kapasitesine dikkat edilmelidir. Ağır yükler alt raflara, hafif yükler üst raflara konulmalıdır.
- ✓ Etiketler dışa bakacak şekilde yerleştirilmelidir.
- ✓ Yükleme alanında başka personel varken istifleme yapılmamalıdır.



İş Bitimi ve Temizlik

- ✓ Makine kapatılmalı ve güvenli bir yere park edilmelidir.
- ✓ Çatallar yere indirilmelidir.
- ✓ Akü şarja takılmalıdır. Akü şarj işlemi yalnızca eğitimli personel tarafından yapılmalıdır.
- ✓ Teçhizat temizlenmelidir. Temizlik sırasında basınçlı su kullanılmamalıdır; elektronik sistem zarar görebilir.



Güvenlik Notu: Herhangi bir sorunda veya tehlikeli durumda hemen işyeri güvenliği ile iletişime geçilmelidir.

Değerlendirme ve Sertifikasyon

Eğitimin amacı, katılımcıların iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun, çevreye duyarlı ve kalite standartlarına bağlı kalarak elektrikli istif makinelerini güvenli ve verimli bir şekilde kullanma becerilerini geliştirmeyi hedeflemektedir.



Teorik Sınav

- Çoktan seçmeli ve kısa cevaplı sorulardan oluşur
- İş sağlığı ve güvenliği bilgilerini ölçer
- Çevre bilinci ve kalite yönetimi soruları içerir

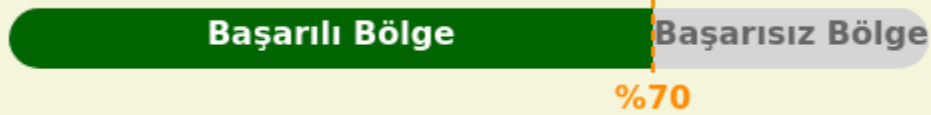


Performans Değerlendirmesi

- Katılımcının istif makinesiyle taşıma işlemini gözlemlenir
- Pratik becerilerin değerlendirilmesi
- İş güvenliği kurallarına uyumun sahada uygulanabilirliği



Başarı Kriterleri



Başarılı olmak için her iki değerlendirmeden de en az **%70** başarı sağlanmalıdır.



Değerlendirme sonuçları, katılımcının mesleki yeterlilik seviyesini belirlemede kullanılır. Başarılı olanlara, elektrikli istif makinesi operatörü sertifikası verilir.